

VALVOLE NITRURATE

La nitrurazione delle valvole, avviene mediante l'inserimento delle stesse in forno a bagno di sale speciale.

Tale bagno penetra nel materiale sino ad una profondità minima di tre micron aumentando la durezza superficiale della valvola.

Questo processo ha una durata di circa due ore ad una temperatura variabile di 550÷580 C°.

A fine ciclo, le valvole subiscono un processo di lavaggio per rimuovere dalla superficie i residui di lavorazione, i prodotti utilizzati per il lavaggio sono molteplici ed in base al lotto produttivo possono variare il colore finale della valvola.

Pertanto è possibile che alcune valvole, anche dello stesso riferimento, abbiano colorazioni differenti che variano dal nero al grigio.

La differente colorazione non imputa alcuna difettosità del materiale in quanto le durezze rimangono garantite.



Servizio Assistenza Clienti
R.Mereghetti